

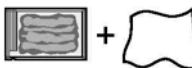
ВНИМАНИЕ! Перед началом монтажа внимательно изучите настоящую инструкцию.

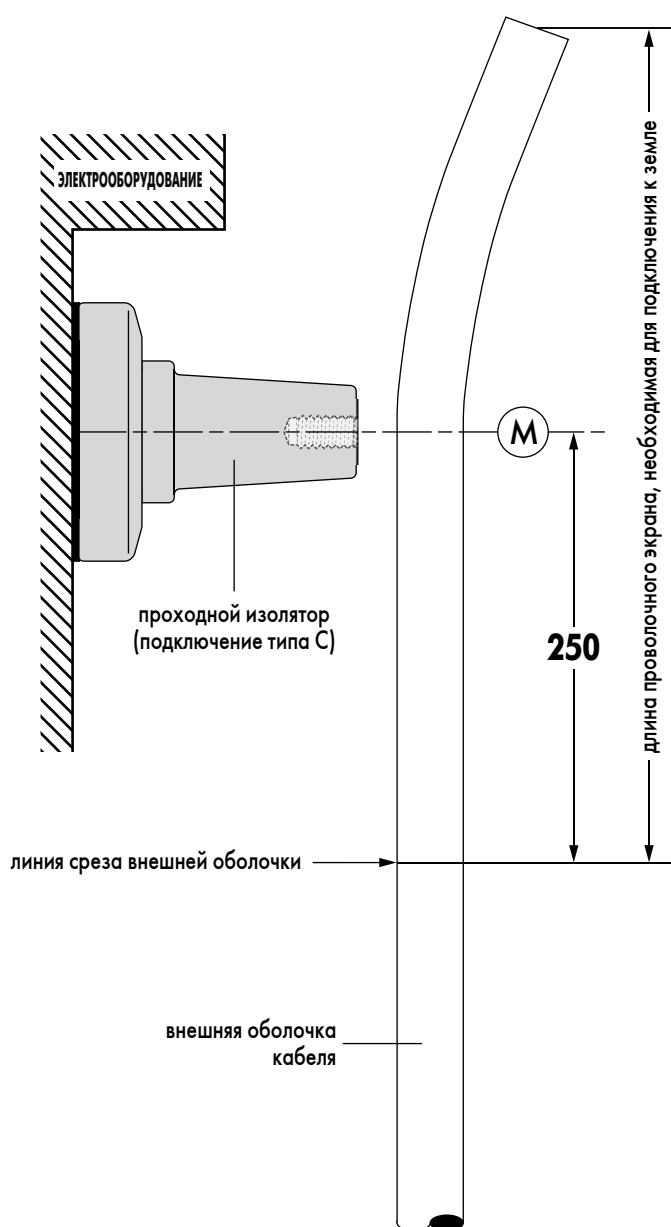


Только для кабелей с медным проволочным экраном, с многослойным полупроводящим экраном и с многопроволочными скрученными медными или алюминиевыми жилами круглого сечения.

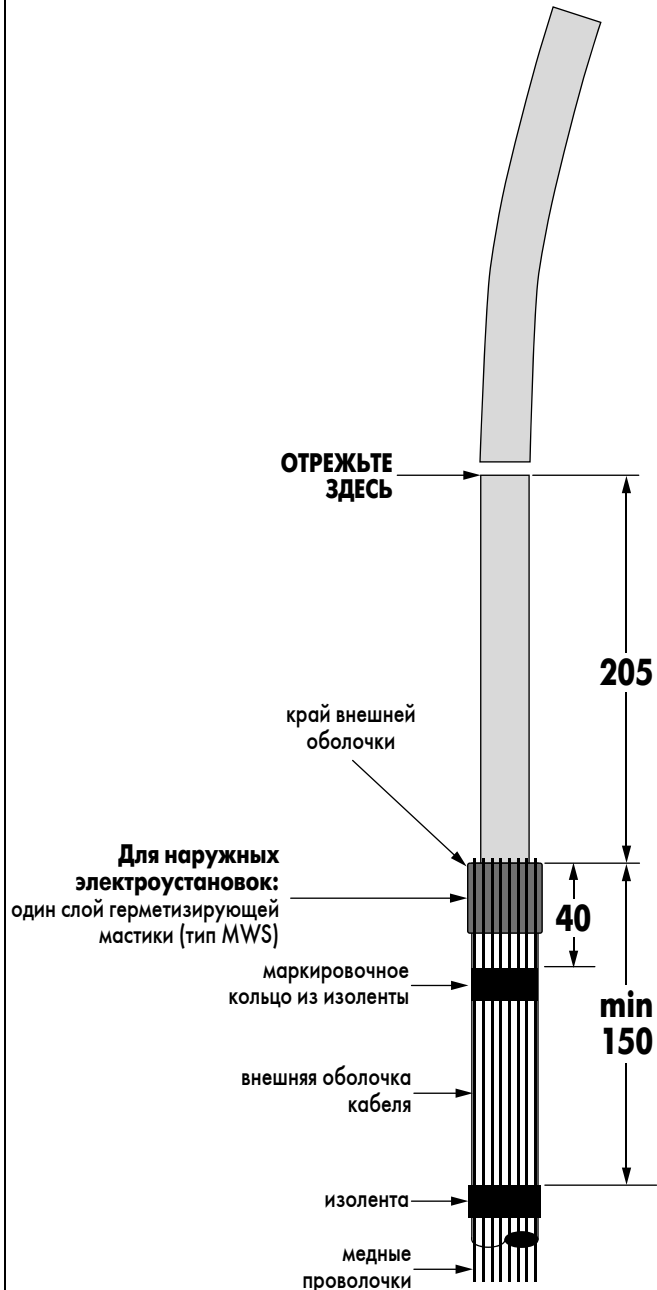
Для получения инструкции по монтажу для кабелей других типов свяжитесь с нашим представителем.

Компоненты, необходимые для монтажа адаптера:

 Корпус Т-образного адаптера 430ВТ, 3 шт.	 Кабельный адаптер 430СА-W, 3 шт.	 Контактный винт 430ТС, 3 шт.	 Кабельный наконечник ТВС-Х или ТМВС-Х, 3 шт.	 Монтажный стержень, 1 шт. (используется для кабелей сечением жил от 185 до 300 мм²)
 или  Основная изолирующая вставка с крышкой – 300ВІРР, 3 шт. (до 24 кВ)	 Основная изолирующая вставка с крышкой – 300ВІРА, 3 шт. (до 36 кВ)	 Герметизирующая мастика, тип МWS (для наружных установок)	 Силиконовая смазка и обтирочные салфетки	 Рулон изолянты
 Перчатки	 Инструкция по монтажу			



- 1** Протяните конец кабеля к проходному изолятору как показано на рисунке выше. Убедитесь, что длина проволок экрана достаточна для заземления.
- 2** Отметьте на кабеле осевую линию «М» изолятора.
- 3** Снимите внешнюю оболочку кабеля на длину **250** мм от осевой линии «М» изолятора.



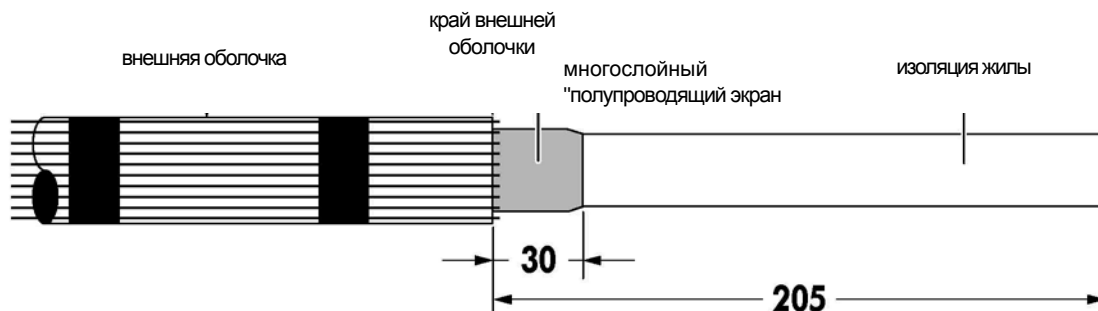
- 4** Оберните кабель изолянтной лентой на расстоянии **40** мм от края внешней оболочки (маркировочное кольцо). При работе с внутренними электроустановками отогните проволоки экрана назад на внешнюю оболочку и перейдите к пункту 5.

Для наружных электроустановок:

- Оберните вокруг защитной трубки один слой герметизирующей мастики (тип MWS), так, чтобы мастика наплывала на край трубки (минимальная ширина **25** мм). Кабель должен быть обернут мастикой по всей окружности.
- Отогните проволоки экрана назад, расположив их над слоем мастики и внешней оболочкой. Вдавите проволоки в слой мастики.
- **Внимание!** Во избежание попадания воды внутрь соединения, проволоки экрана, вдавленные в мастику, не должны касаться друг друга.

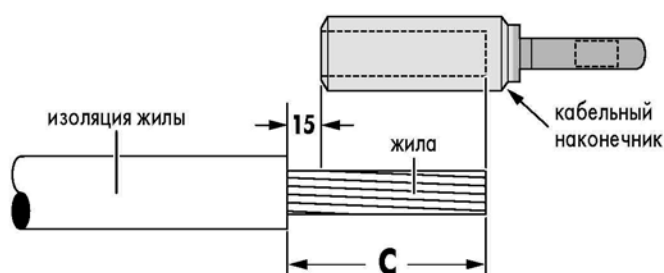
- 5** С помощью изолянта зафиксируйте проволоки экрана на расстоянии не менее **150** мм от края внешней оболочки.

- 6** Отрежьте кабель на расстоянии **205** мм от края внешней оболочки.



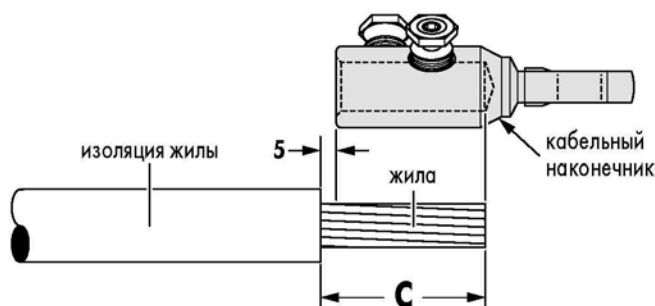
- 7** Снимите многослойный полупроводящий экран так, чтобы длина оставшейся части составляла 30 мм от края внешней оболочки кабеля.
Используйте подходящий инструмент для разделки кабеля. Обожмите полупроводящий экран так, чтобы переход к изоляции жилы был плавным.
- 8** Удалите все токопроводящие частицы с изоляции жилы.

А. Кабельный наконечник под опрессовку (тип ТВС-Х)



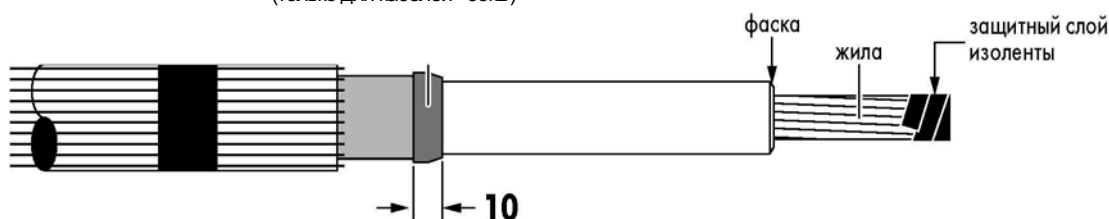
- 1** А. Снимите изоляцию жилы на расстояние «С» мм (С = глубина отверстия хвостовика кабельного наконечника + 15 мм).

В. Болтовой кабельный наконечник (тип ТМВС-Х)



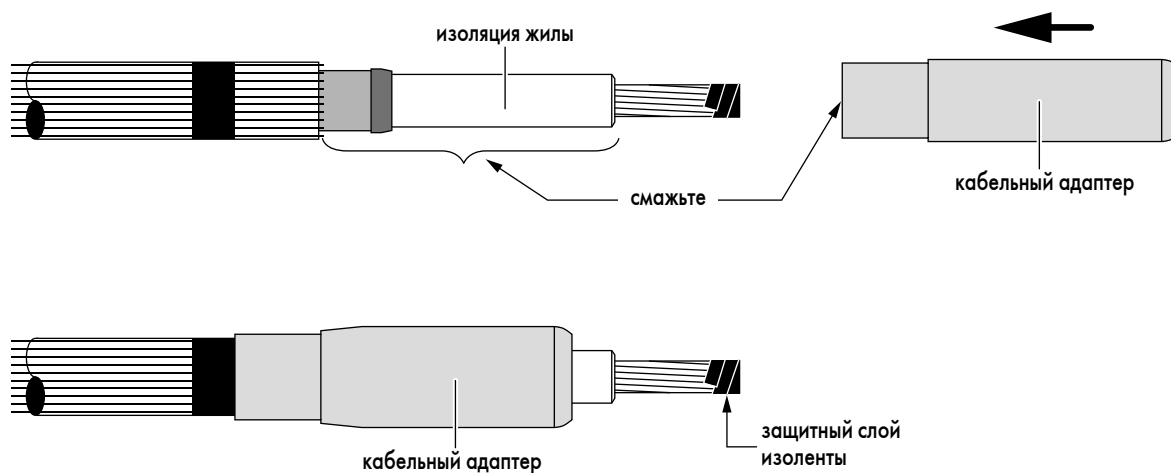
- 1** В. Снимите изоляцию жилы на расстояние «С» мм (С = глубина отверстия хвостовика кабельного наконечника + 5 мм).

мастика для выравнивания напряженности
электрического поля, тип MFC-RLT
(только для кабелей 35кВ)



- 2** Снимите фаску с края изоляции жилы (макс. ширина 2 мм). **Фаска не должна быть слишком широкой.**
- 3** **Тщательно очистите изоляцию жилы кабеля.** Всегда обтирайте кабель вдоль проволочек экрана. Для защиты обмотайте конец жилы несколькими витками изоленды.
- 4** Для кабеля 35кВ снимите полосу мастики для выравнивания напряженности электрического поля (тип MFC-RLT) с бумажной подложки. Нанесите мастику на край оставшейся части полупроводящего экрана, захватив примерно 5 мм экструдированного полупроводящего экрана и 5 мм изоляции жилы. При нанесении мастики ее следует постепенно растягивать, пока оба конца полосы мастики не перекроют друг друга. После этого срежьте излишек мастики. Используя ту сторону бумажной подложки, на которую нанесено покрытие, обожмите слой мастики вокруг полупроводящего экрана.

Для жил сечением от 35 до 150 мм²

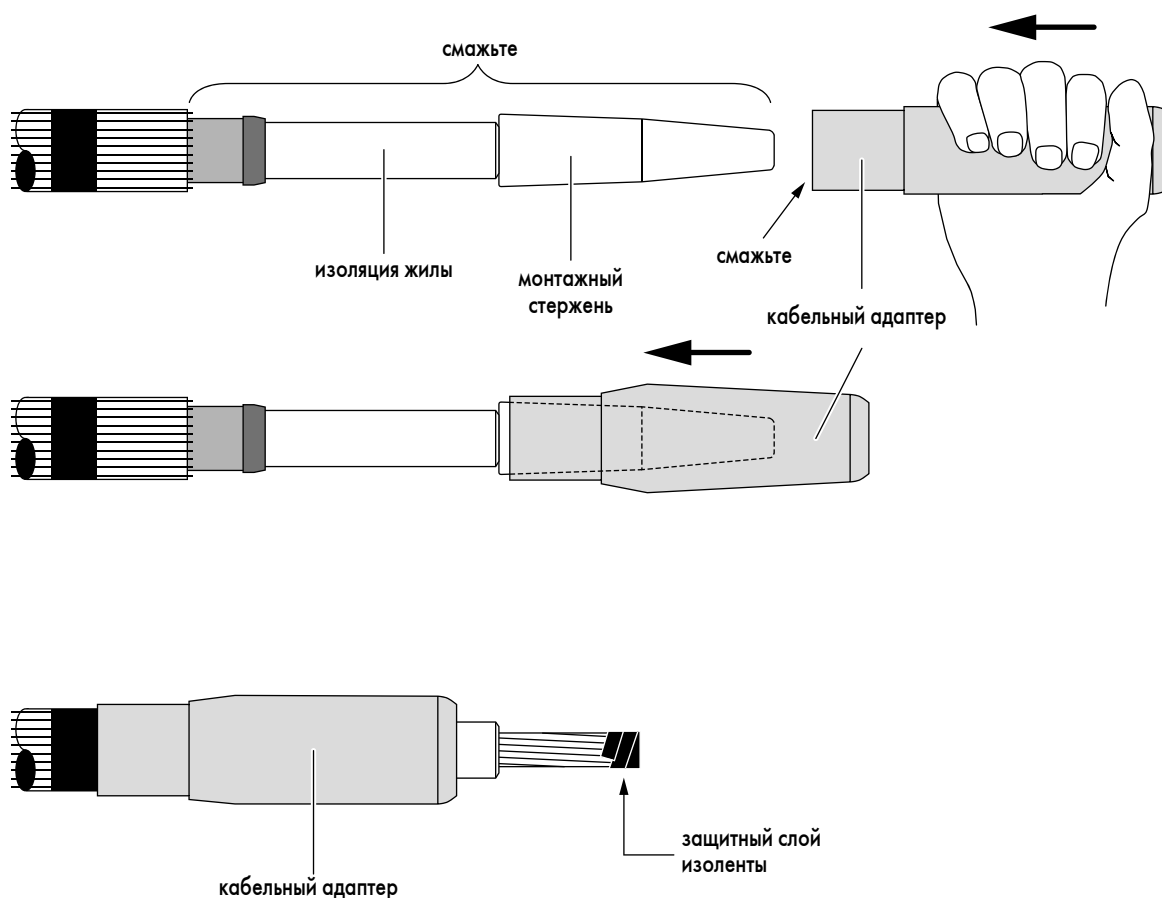


- 1 Смажьте* следующие зоны: изоляция жилы, мастика, полупроводящий экран и внутренняя поверхность адаптера.
- 2 Наденьте адаптер на кабель до маркировочного кольца из изоляции.
- 3 Снимите защитный слой изоляции с конца жилы.

Для жил сечением от 185 до 300 мм²



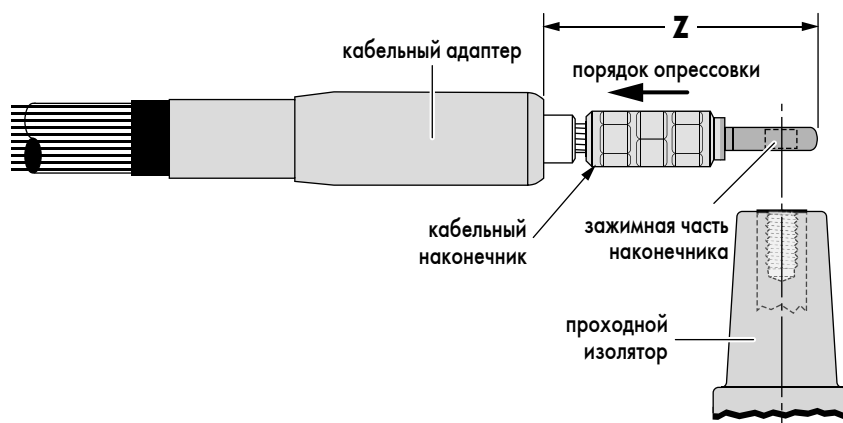
- 1** Наденьте монтажный стержень на кабель до тех пор, пока он не упрется в изоляцию жилы.



- 2** Тщательно очистите монтажный стержень и изоляцию жилы кабеля. Всегда обтирайте кабель вдоль проволочек экрана.
- 3** Смажьте* следующие зоны: монтажный стержень, изоляция жилы, мастика, полупроводящий экран и внутренняя поверхность адаптера.
- 4** Наденьте адаптер на монтажный стержень.
- 5** Наденьте адаптер на кабель до маркировочного кольца из изоляции. Надевать адаптер следует одним уверенным движением.
- 6** Снимите монтажный стержень и защитный слой изоляции с конца жилы.

* ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО СИЛИКОНОВУЮ СМАЗКУ ИЗ КОМПЛЕКТА ПОСТАВКИ

Кабельный наконечник под опрессовку (тип ТВС-Х)

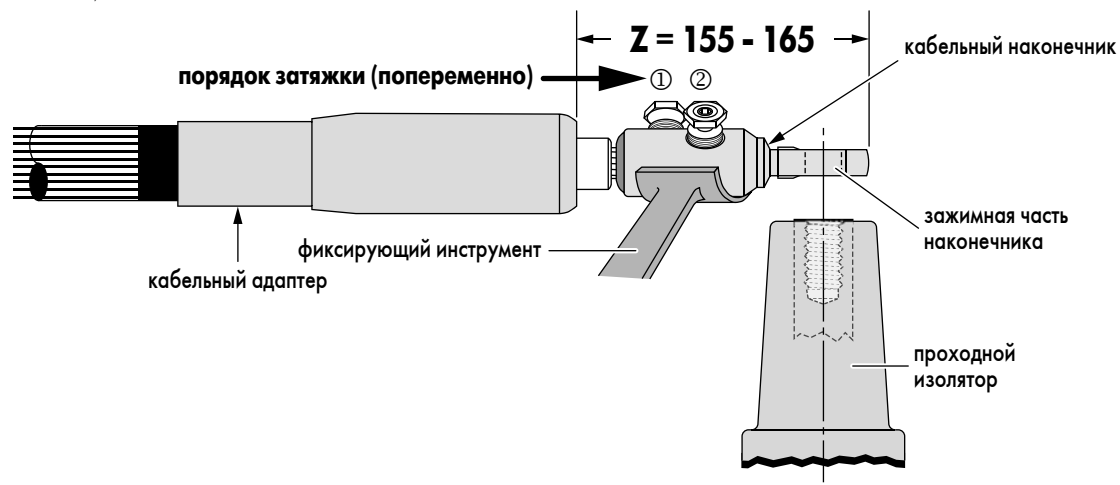


- 1 Для алюминиевых жил: перед установкой кабельного наконечника зачистите жилу проволочной щеткой.
- 2 Наденьте кабельный наконечник на жилу.
- 3 При установке кабельного наконечника под опрессовку убедитесь, что отверстие в зажимной части наконечника и отверстие в проходном изоляторе расположены на одной оси.
- 4 Перед опрессовкой убедитесь, что расстояние «Z» составляет от 155 до 165 мм.
- 5 Опресуйте наконечник. Порядок опрессовки указан на схеме опрессовки.
- 6 После опрессовки расстояние «Z» должно составлять от 155 до 165 мм.
При необходимости отрегулируйте положение кабельного адаптера так, чтобы расстояние «Z» находилось в требуемом диапазоне.
- 7 Удалите излишки смазки и зачистите заусенцы, появившиеся после опрессовки.

В

Болтовой кабельный наконечник (тип ТМВС-Х)

Перед затяжкой



- 1 Для алюминиевых жил: перед установкой кабельного наконечника зачистите жилу проволочной щеткой.
- 2 При необходимости вставьте в хвостовик наконечника центрирующее кольцо (согласно таблице 1).
- 3 При установке кабельного наконечника убедитесь, что отверстие в зажимной части наконечника и отверстие в проходном изоляторе расположены на одной оси.
- 4 Расстояние «Z» перед затягиванием болтов должно составлять от 155 до 165 мм.
- 5 Пользуясь указанным в таблице 2 инструментом, **медленно и попеременно** затягивайте болты до срыва их головок. Сначала затяните до срыва головки болт ①, затем болт ②. Для облегчения установки наконечника рекомендуется использовать фиксирующий инструмент.
- 6 Удалите выступающие над поверхностью хвостовика остатки сорванных болтов.

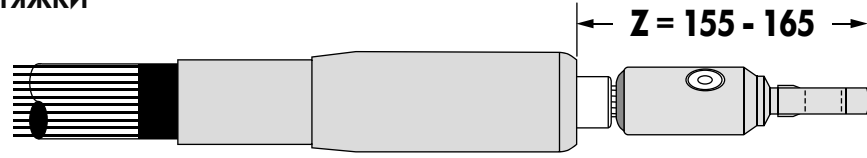
Таблица 1. Центрирующие кольца

Тип	Центрирующее кольцо	Al мм ²	Cu мм ²
ТМВС-16.95-Х	серый	16-50	16-50
	желтый	70-95	70-95
ТМВС-50.150-Х	серый	50	35-50
	желтый	70-95	70-95
	•	120-150	120-150
ТМВС-95.240-Х	красный	95	95
	коричневый	120-150	120-150
	•	185-240	185-240
ТМВС-120.300-Х	синий	120-150	120-150
	•	185-300	185-300

Таблица 2. Используемый инструмент

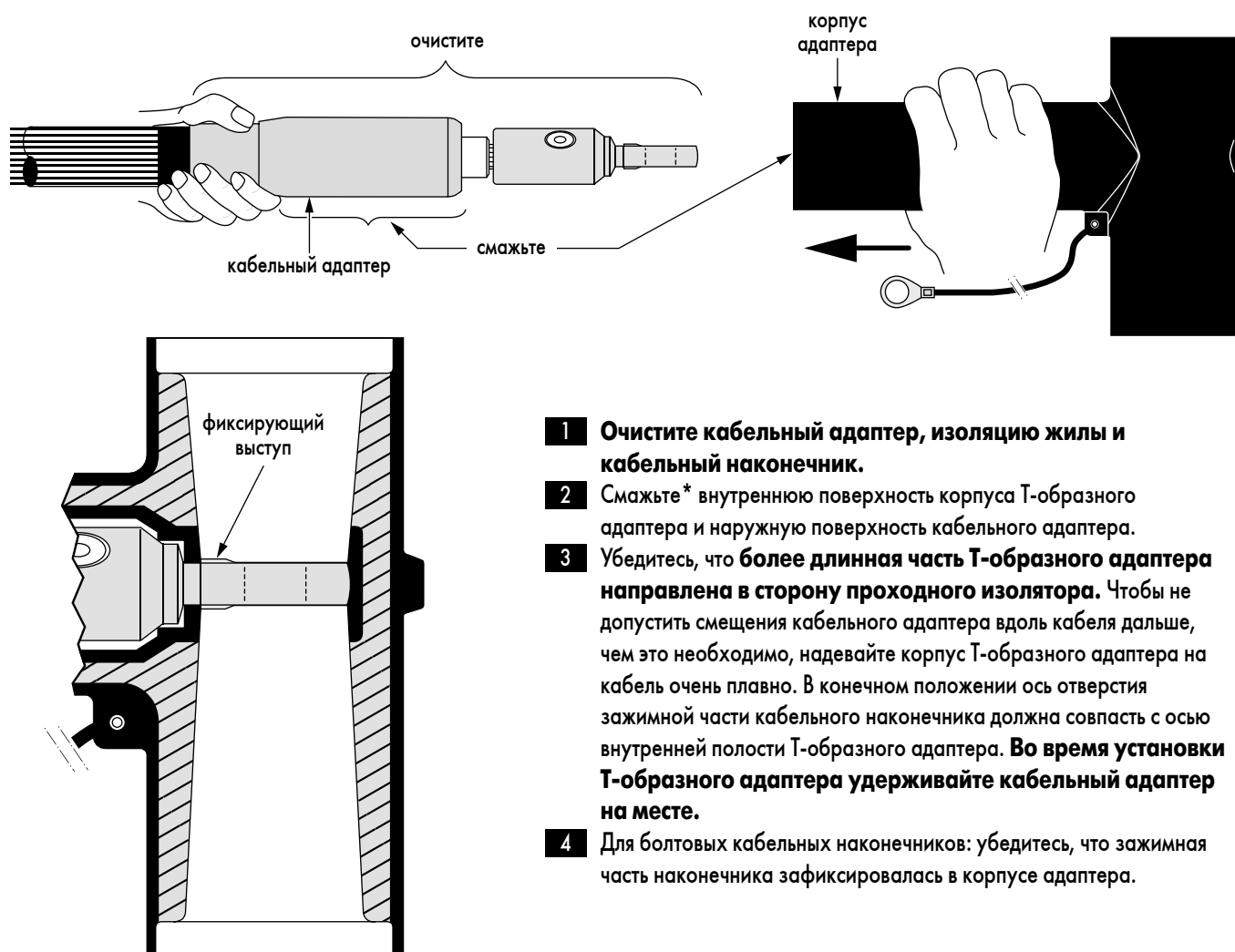
Тип	Инструмент sw	Al мм ²	Cu мм ²
ТМВС-16.95-Х	17	16-50	16-50
	6 L > 15 мм	70-95	70-95
ТМВС-50.150-Х	17	50-120	35-95
	6 L > 15 мм	150	120
ТМВС-95.240-Х	19	95-185	95-150
	6 L > 19 мм	240	185-240
ТМВС-120.300-Х	22	120-240	120-240
	6 L > 19 мм	300	300

После затяжки

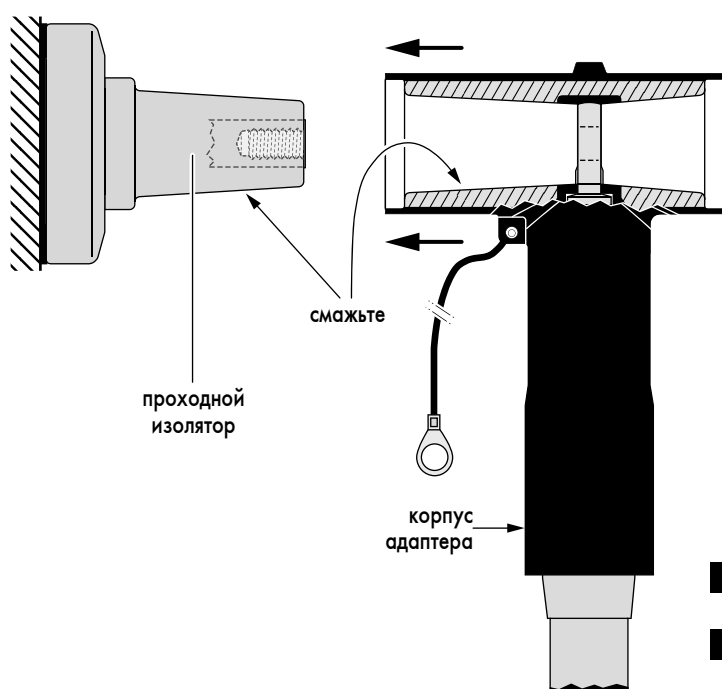


- 7 Расстояние «Z» после затяжки должно составлять от 155 до 165 мм. При необходимости отрегулируйте положение кабельного адаптера так, чтобы расстояние «Z» находилось в требуемом диапазоне.

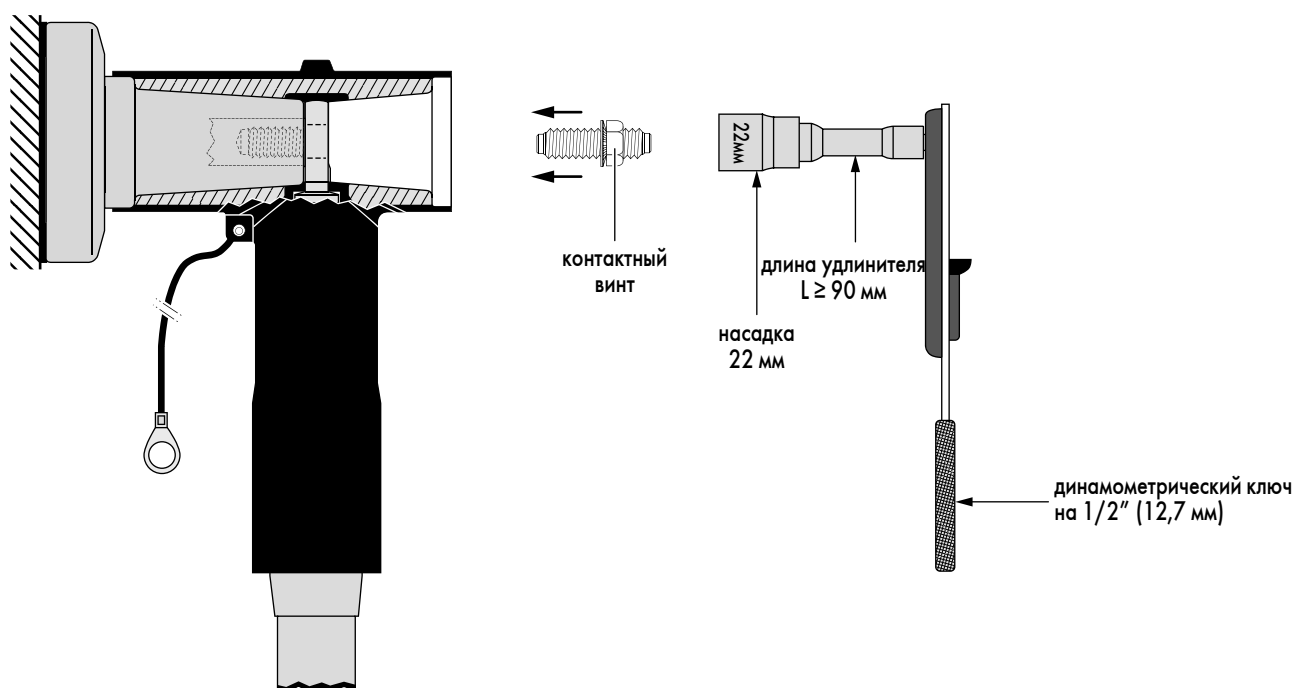
УСТАНОВКА АДАПТЕРА НА КАБЕЛЬ



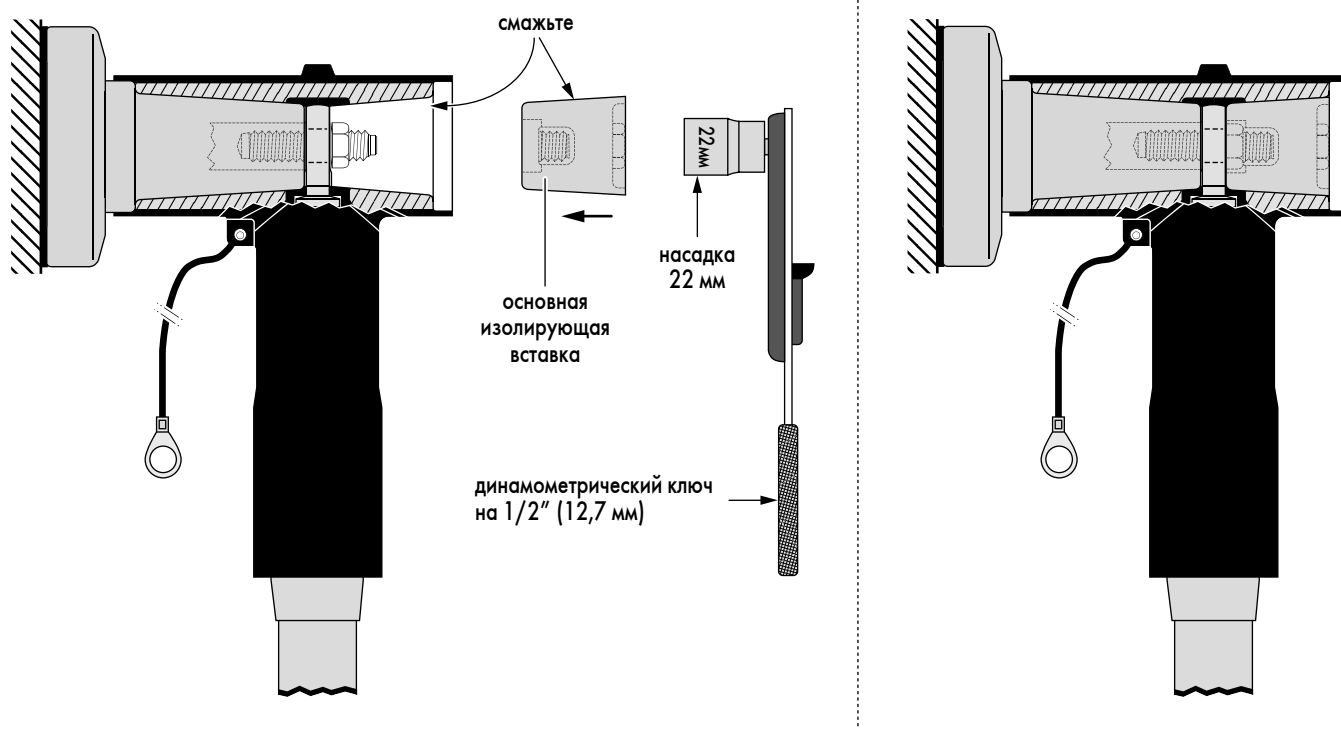
УСТАНОВКА АДАПТЕРА НА ПРОХОДНОЙ ИЗОЛЯТОР



* ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО СИЛИКОНОВУЮ СМАЗКУ ИЗ КОМПЛЕКТА ПОСТАВКИ



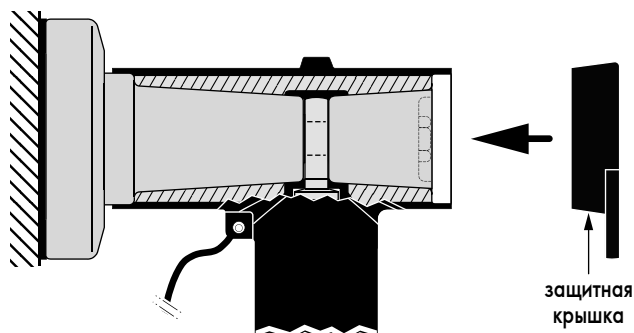
- 3** Вверните контактный винт в резьбовое отверстие проходного изолятора.
- 4** Используя динамометрический ключ с насадкой на 22 мм, затяните винт с моментом 50 Н•м (5 кг•м или 36,9 фунт-на-дюйм).
Для точного соблюдения момента затяжки убедитесь, что на резьбе нет смазки.



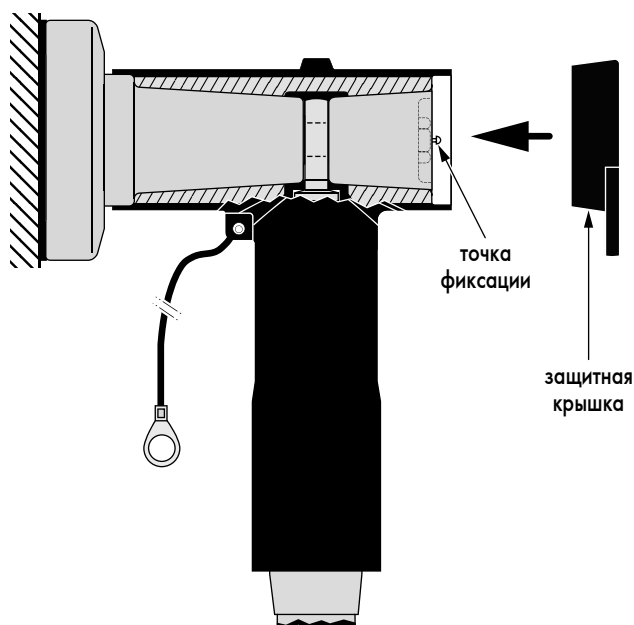
- 5** Очистите и смажьте* изолирующую вставку и прилегающую к ней поверхность Т-образного адаптера.
- 6** Вставьте вставку в Т-образный адаптер и затяните резьбовое соединение: используя динамометрический ключ с насадкой на 22 мм, затяните винт с моментом 30 Н•м (3 кг•м или 22,1 фунт-на-дюйм).
Для точного соблюдения момента затяжки убедитесь, что на резьбе нет смазки.

* ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО СИЛИКОНОВУЮ СМАЗКУ ИЗ КОМПЛЕКТА ПОСТАВКИ

УСТАНОВКА КРЫШКИ

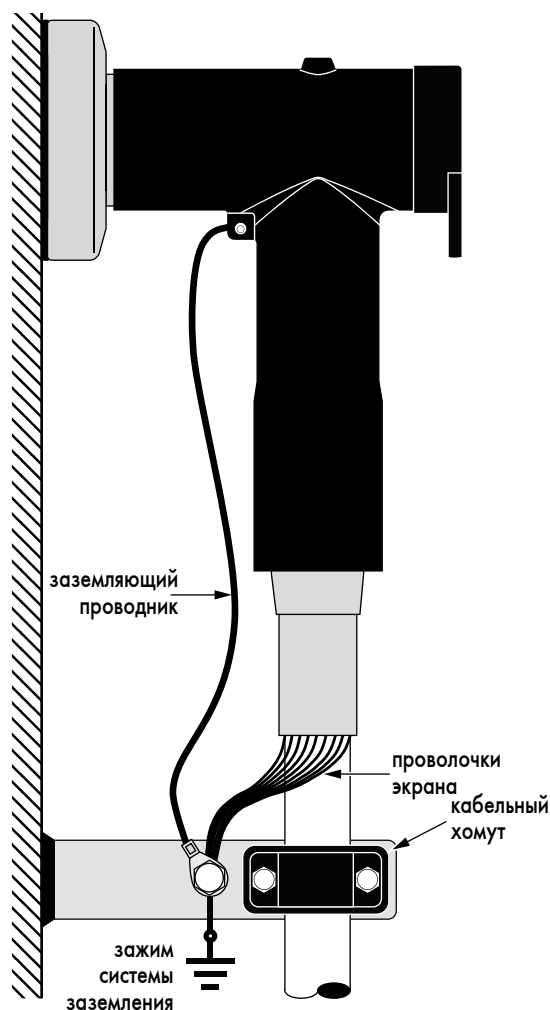


- A. Установка изолирующей вставки BIPR без точки контроля напряжения (только для сетей до 24 кВ):**
Очистите внутреннюю поверхность крышки и наружную поверхность Т-образного адаптера и изолирующей вставки. Наденьте крышку на Т-образный адаптер и изолирующую вставку. Слегка оттяните край крышки за язычок, чтобы выпустить воздух из пространства под крышкой. Крышка должна быть установлена так, чтобы язычок смотрел вниз.



- B. Установка изолирующей вставки BIPA с точкой контроля напряжения (для сетей до 36 кВ):**
Очистите внутреннюю поверхность крышки и наружную поверхность Т-образного адаптера и изолирующей вставки. Наденьте крышку на Т-образный адаптер и изолирующую вставку. Слегка оттяните край крышки за язычок и надавите на ее центр, чтобы выпустить воздух из пространства под крышкой и защелкнуть крышку на месте ее установки. Крышка должна быть установлена так, чтобы язычок смотрел вниз.

ЗАЗЕМЛЕНИЕ ЭКРАНА И ФИКСАЦИЯ КАБЕЛЯ



- 1** Отогните проводочки экрана с наружной оболочки кабеля и скрутите их в жгуты.
- 2** Присоедините проводник заземления и жгуты проводочных экранов к системе заземления.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Т-образный адаптер и проходной изолятор не должны нести вес всего кабеля. Необходимо зафиксировать кабель хомутом как можно ближе к Т-образному адаптеру.

ВНИМАНИЕ!

- Запрещается отсоединять Т-образный адаптер от электрооборудования, находящегося под напряжением, или подавать напряжение до полной установки Т-образного соединителя.
- Не допускайте попадания углеводородных масел или растворителей на искусственный каучук EPDM. В случае загрязнения протрите поверхность сухой тканью.